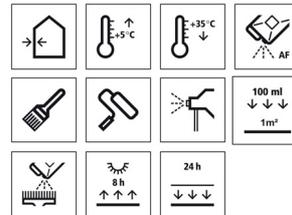


# Technisches Merkblatt

## Sto-Premiumlac Gloss AF

Lösemittelhaltiger, PU-verstärkter Decklack für hochwertige Decklackierungen auf Holz und Metall, glänzend



### Charakteristik

- Anwendung**
- außen und innen
  - auf Holz, Holzwerkstoffen, Metallen und mineralischen Untergründen nach entsprechender Vorbehandlung und Grundierung
  - auf Holzwerkstoffen und Hartkunststoffen ohne Oberflächentrennmittel

- Eigenschaften**
- sehr gut deckend
  - blockfest
  - hohes Standvermögen
  - gute Verlaufseigenschaften
  - sehr witterungsbeständig
  - Sicherheit von Spielzeug, Speichel- und Schweißechtheit, entspricht EN 71 - 3
  - kratz- und stoßfest
  - aromatenfrei
  - lösemittelhaltig

- Optik**
- glänzend nach EN 13300

- Besonderheiten/Hinweise**
- Bei großflächiger Verarbeitung im Innenbereich empfehlen wir aufgrund der Geruchsentwicklung und des hohen Lösemittelgehalts wasserbasierte Produkte zu verwenden.
  - Farbtonbeständigkeit bei Farbtönen gemäß BSF-Merkblatt Nr. 26
  - Klasse: B, Gruppe 1 - 3 je nach Farbton

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,27 g/cm <sup>3</sup>	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

### Untergrund

**Anforderungen** Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Es sind nur Spanplatten nach DIN 68 763 geeignet, Typ V100 / V110 G. Der Feuchtegehalt darf während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand 12 % Feuchte nicht überschreiten.

# Technisches Merkblatt

---

## Sto-Premiumlac Gloss AF

Bei allen Holzwerkstoffen ist zwingend eine wetterfeste Verleimung erforderlich.

Bei Mehrschichtplatten nach DIN 68 705 ist die Verleimung wetterbeständig, aber nicht der Holzwerkstoff als Ganzes.

Die absolute Feuchte muss zwischen 5 % und 15 % liegen, während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand.

Deshalb sind diese Holzwerkstoffe nach dem Stand der Technik nur bedingt für die direkte Bewitterung geeignet.

Mängelfreie Beschichtungen können deshalb nicht gewährleistet werden.

---

### Vorbereitungen

Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.  
Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel).

### Verarbeitung

#### Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C  
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 °C

#### Materialzubereitung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren.  
Zum Verdünnen StoFluid AF verwenden.

#### Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
pro Anstrich	0,10 - 0,12	l/m <sup>2</sup>
bei zweimaligem Anstrich	0,20 - 0,24	l/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

---

### Beschichtungsaufbau

Grundierung:  
Holz im Außenbereich:  
Neue und ausgewitterte Nadelhölzer mit StoPrim Protect AF imprägnieren.  
Aluminium, Stahl, Hart-PVC:  
Im Innenbereich Sto-Allgrund AF 1 mal auftragen, Außen- und Feuchträume mit Sto-Allgrund AF 2 mal grundieren.

Zwischenanstrich, Vorlackierung:  
Für Innenlackierungen Sto-Vorlack AF vorstreichen.  
Für Außenlackierungen Sto-Unigrund AF vorstreichen.

Decklackierung:  
Sto-Premiumlac Gloss AF unverdünnt auftragen.

---

### Applikation

Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren aufgetragen.

Airless-Spritzen:  
Viskosität: ca. 105 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher

# Technisches Merkblatt

---

## Sto-Premiumlac Gloss AF

Düse: 0,09" - 0,13"  
 Druck: ca. 120 - 160 bar

Aircoat-Spritzen:  
 Viskosität: ca. 130 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher  
 Düse: 0,09" - 0,13"  
 Druck: ca. 40 - 50 bar Airless  
 Druck: 3,5 bar Luft

Finecoat-Spritzen:  
 Viskosität: ca. 45 - 50 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher  
 Düse: 1,3 - 1,8 mm  
 Druck: max.

Luft- Hochdruckspritzen:  
 Viskosität: ca. 30 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher  
 Düse: 1,2 - 1,5 mm  
 Druck: ca. 4 - 5 bar

Die Spritzwerte beziehen sich auf ca. +20 °C Materialtemperatur und ca. 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

---

<b>Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit</b>	Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 7 Stunden, klebfrei nach 8 Stunden, überstreichbar nach 24 Stunden. Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.  Bei waagerechten Flächen auf gute Raumdurchlüftung achten.
--	--

---

<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit StoFluid AF reinigen.
--------------------------------	--

---

<b>Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges</b>	Entsorgung: Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Nur restentleerte Dosen zum Recycling geben. Dose mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.
--	---

### Liefern

**Farbton** weiß, getönt

**Verpackung** Dose

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Fest verschlossen und frostfrei lagern.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im Originalgebilde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:  
 Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
 Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

# Technisches Merkblatt

## Sto-Premiumlac Gloss AF

### Gutachten / Zulassungen

TÜV Sto-Premiumlac Gloss AF	Prüfung nach EN 71-3 Migration aus der getrockneten Probe
-----------------------------	--

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Buntlack

**Zusammensetzung** Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Acrylatharz, Titandioxid, Buntpigmente, Aliphaten, Additive

**GISCODE** M-LL01Alkydharzlackfarben, entaromatisiert

**Sicherheit** Dieses Produkt ist ein Gefahrstoff.  
Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter [www.sto.com](http://www.sto.com) abrufbar.

Sto AG  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
Telefax: 07744 57 -2178  
[infoservice@sto.eu](mailto:infoservice@sto.eu)  
[www.sto.de](http://www.sto.de)