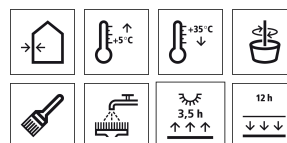


Technisches Merkblatt

StoTop Satin

Blockfeste, offenporige, wasserverdünnbare Lasur auf Alkydharzbasis



Charakteristik

- Anwendung**
- außen
 - für neues und altes Holz, für begrenzt maß- und nicht maßhaltige Bauteile
 - nicht auf feuchte oder verschmutzte Untergründe aufbringen

- Eigenschaften**
- hohes Eindringvermögen
 - biozidfrei
 - feuchtigkeitsschützend
 - UV-beständig
 - blockfest

- Optik**
- seidenglänzend nach EN 13300

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,02 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
- Es sind nur Spanplatten nach DIN 68 763 geeignet, Typ V100 / V110 G. Der Feuchtegehalt darf während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand 12 % Feuchte nicht überschreiten. Bei allen Holzwerkstoffen ist zwingend eine wetterfeste Verleimung erforderlich.
- Bei Mehrschichtplatten nach DIN 68 705 ist die Verleimung wetterbeständig, aber nicht der Holzwerkstoff als Ganzes. Die absolute Feuchte muss zwischen 5 % und 15 % liegen, während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand. Deshalb sind diese Holzwerkstoffe nach dem Stand der Technik nur bedingt für die direkte Bewitterung geeignet.
- Mängelfreie Beschichtungen können deshalb nicht gewährleistet werden.
- BFS-Merkblätter Nr. 3 und Nr. 18 beachten.

Technisches Merkblatt

StoTop Satin

Vorbereitungen

Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.
Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel).

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 °C

Materialzubereitung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren.
Zum Verdünnen Wasser verwenden.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
pro Anstrich	0,12 - 0,17	l/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.		

Beschichtungsaufbau

Neue und ausgewitterte Nadelhölzer:
Im Außenbereich mit StoPrim Protec AF gegen Bläuepilz imprägnieren.

Außenraumklima (indirekte Bewitterung):
3 Anstriche für alle Farbtöne
Freiluftklima I (normale Bewitterung):
3 Anstriche für dunkle Farbtöne und 4 Anstriche für helle Farbtöne
Freiluftklima II (extreme Bewitterung):
3 - 4 Anstriche für dunkle Farbtöne und 4 - 5 Anstriche für helle Farbtöne

Applikation

Streichen

Das Produkt wird mit einem Flachpinsel oder Flächenstreicher in Richtung der Holzmaserung aufgetragen.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 1 Stunde, klebfrei nach 3,5 Stunden, überstreichbar nach 12 Stunden.
Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Entsorgung:
Altes, nicht abgeundenes Material mit Zement vermischen, erhitzen lassen und entsorgen. Abgeundenes bzw. eingetrocknetes Material kann, unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften, zusammen mit normalem Hausmüll entsorgt werden.

Technisches Merkblatt

StoTop Satin

Liefern

Farbton	tönbar nach StoTop Collection Holzlasuren
	Die Holzsorte sowie die Holzbeschaffenheit in Verbindung mit der Trockenfilmdicke des Lasuraufbaus beeinträchtigen den Lasurfarbton. Abweichungen von der Farbtonkarte sind daher möglich. Absolute Sicherheit gibt Ihnen ein Probeanstrich der zu behandelnden Fläche mit dem Farbton Ihrer Wahl.

Abtönbar	Mit max. 1 % StoTint Aqua.
-----------------	----------------------------

Verpackung	Dose
-------------------	------

Lagerung

Lagerbedingungen	Fest verschlossen und frostfrei lagern.
Lagerdauer	Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

Gutachten / Zulassungen

Kennzeichnung

Produktgruppe	Holzlasur
Zusammensetzung	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Titandioxid, Buntpigmente, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel
GISCODE	M-KH01Klarlacke, Holzlasuren, wasserverdünnbar
Sicherheit	Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter www.sto.com abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoTop Satin

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.eu
www.sto.de