

StoSilco R



Siliconharz-gebundener Oberputz mit Rillenputzstruktur

Charakteristik				
Funktion	Hoch wasserdampf- und kohlendioxid durchlässig.			
	Hoch wasserabweisend.			
	Hohe Widerstandsfähigkeit des Putzes gegenüber Algen und Pilze.			
Anwendungsgebiet				
Funktion	Verarbeitung nur außen.			
	Nicht für liegende Flächen geeignet.			
Technische Daten				
Produktgruppe	Siliconharzputz			
Zusammensetzung	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel; Polymerdispersion, Siliconharzemulsion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Aluminiumhydroxid, Kieselgur, silikatische Füllstoffe, Wasser, Aliphaten, Glykolether, Additive, Konservierungsmittel			
Kenndaten	Kriterium	Norm/Prüfvorschrift	Wert	Einheit
	Dichte	DIN 53 217	1,7-1,9	g/cm ³ ¹⁾
Wasserdampfdiffusion	Massenstromdichte V	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	140-200 ³⁾	g/(m ² ·d)
	sd-Wert	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	0,1-0,2	m
Wasserdurchlässigkeitsrate	DIN EN 1062-3	<0,05 ⁴⁾	kg/(m ² ·√h)	
¹⁾ g/cm ³ = kg/l ²⁾ abweichend werden die Proben bei 23 °C getrocknet ³⁾ Klasse II ⁴⁾ Klasse III (niedrig)				
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten kann der tatsächlich an der einzelnen Lieferung bestimmte Wert geringfügig abweichen, ohne Beeinträchtigung der Produkteignung.				
Gutachten / Normen / Zulassungsbescheide	Z-33.41-116	StoTherm Classic / Vario - geklebt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	Z-33.42-129	StoTherm Classic / Vario / Mineral - Schienenbefestigung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	Z-33.43-61	StoTherm Classic / Vario / Mineral - geklebt und gedübelt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	Z-33.44-134	WDVS StoTherm Mineral L / StoTherm Classic L Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	Z-33.43-66	WDVS StoTherm Cell Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	Z-33.2-394	StoVentec Fassade Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	Z-33.2-124	StoReno Putz- und WDVS-Sanierung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	33-05-001-01	Übereinstimmungszertifikat Fremdüberwachung der Allgemeinen Bauaufsichtlichen Zulassung		
	Z-33.47-659	StoTherm Wood Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung		
	Verarbeitungshinweise			
Untergrund	Der Untergrund muss eben, tragfähig, sauber und trocken sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln sein.			
	Untergründe / Sto-Grundierungen			
Untergrundvorbehandlung	Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.			

StoSilco R



Siliconharz-gebundener Oberputz mit Rillenputzstruktur

Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: + 5° C.		
Beschichtungsaufbau	<p>Grundierung: Je nach Art und Zustand des Untergrundes.</p> <p>Zwischenbeschichtung: StoPrep Miral bzw. Sto-Putzgrund, Farbton an die Schlussbeschichtung angleichen.</p> <p>Schlussbeschichtung: StoSilco R</p>		
Materialzubereitung	Mit Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Vor der Verarbeitung gut aufrühren. Für maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine / Pumpe eingestellt werden.		
Verbrauch	Artikel	Anwendungsart	Verbrauch ca.
	1,5 mm weiß		2,2 kg/m ²
	1,5 mm getönt		2,2 kg/m ²
	2,0 mm weiß		2,9 kg/m ²
	2,0 mm getönt		2,9 kg/m ²
	3,0 mm weiß		4,0 kg/m ²
	3,0 mm getönt		4,0 kg/m ²
	Der Materialverbrauch ist abhängig vom Untergrund und Auftragsverfahren. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.		
Verarbeitung	<p>StoSilco R wird mit einer rostfreien Stahltraufel auf Korngröße aufgezogen. Die Strukturierung erfolgt mit einer harten Plastiktraufel.</p> <p>StoSilco R 3,0 mm kann mit einer Holztaलोche strukturiert werden. Je nach Verarbeitungsbedingungen können auch andere geeignete Werkzeuge zum strukturieren verwendet werden.</p> <p>StoSilco R ist mit der Sto-Trichterpistole oder allen gängigen Feinputzmaschinen, besonders Maschinen der Fa. Inotec, spritzbar.</p> <p>Arbeitstechnik, Verarbeitungswerkzeug sowie Untergrund haben einen wesentlichen Einfluss auf das Ergebnis.</p> <p>Die angegebenen Werkzeuge sind Empfehlungen.</p>		
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.		
Lieferrn			
Farbton	<p>In weiß und in den gekennzeichneten Farbtönen nach dem StoColor System.</p> <p>Als Schlussbeschichtung auf WDV-Systemen darf der Farbton einen Hellbezugswert von 20% (bei StoTherm Cell 25%) nicht unterschreiten.</p> <p>Die in den Sto-Oberputzen verwendeten Sande sind Naturprodukte, die sehr vereinzelt farblich als leicht dunklere Sand- bzw. Strukturkörner erkennbar sein können. Hierbei handelt es sich nicht um einen Qualitätsmangel, sondern um eine minimale optische Beeinträchtigung, welche den natürlichen Grundcharakter und die natürlichen Eigenschaften der in den Sto-Oberputzen verwendeten Rohstoffe belegt.</p> <p>Bei starker mechanischer Belastung kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen zu einer an diesen Stellen, auftretenden Farbtonveränderungen kommen. Diese Stellen können sich, auf Grund von Füllstoffbruch oder Pigmentabrieb, vom</p>		

StoSilco R



Siliconharz-gebundener Oberputz mit Rillenputzstruktur

	verwendeten weißen Natursand bzw. den verwendeten natürlichen Füllstoffen, etwas heller abzeichnen. Die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst!
Abtönbar	Mit StoSilco Tint oder mit max. 1% StoTint Aqua selbst abtönbar.
Mögliche Sondereinstellungen	Nicht zusätzlich algen- und schimmelpilzwidrig einstellbar, da die Filmkonservierung bereits werksseitig erfolgt. Eine vorbeugende und verzögernde Wirkung wird erreicht. Ein dauerhaftes Ausbleiben von Algen- und/oder Pilzbefall kann nicht zugesichert werden.
Lagerung	
Lagerbedingungen	Fest verschlossen und frostfrei lagern.
Lagerdauer	Beste Qualität im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
Besondere Hinweise	
Sicherheit	Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den berufsmäßigen Verwender erhältlich.
GIS-CODE	M-SF01
Revisions-Nr.	StoSilco R/DE/DE/036
Gültigkeit ab	30.10.2004
	Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen.
	Die Informationen bzw. Daten dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszweckes bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung.
Hauptsitz Sto AG Ehrenbachstraße 1 D-79780 Stühlingen Tel. (0 77 44) 57 10 10 Fax (0 77 44) 57 20 10 Internet http://www.sto.de e-mail infoservice@sto.eu.com	