

StoPox WL 200

EP Wasserlack, rutschhemmend

Charakteristik													
Funktion	Rutschhemmend Sehr gute Haftung am Untergrund Wasserdampfdiffusionsfähig												
Optik	Große Farbtonvielfalt												
Verarbeitung	Mit Gummischieber und/oder Rolle												
Anwendungsgebiet													
	Bodenflächen im Innenbereich Überwiegend mineralische Untergründe Magnesia- und Calciumsulfatestriche Farbige Versiegelung auf Industriebodenflächen Nicht geeignet für mechanisch hoch belastete Flächen												
Technische Daten													
Kenndaten	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kriterium</th> <th>Norm/Prüfvorschrift</th> <th>Wert</th> <th>Einheit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dichte (Mischung, 23° C)</td> <td>DIN 53 217</td> <td>1,39±0,03</td> <td>g/ml¹⁾</td> </tr> <tr> <td>Viskosität (bei 23° C)</td> <td>DIN 53 018-1</td> <td>2400-3600</td> <td>mPa·s</td> </tr> </tbody> </table>	Kriterium	Norm/Prüfvorschrift	Wert	Einheit	Dichte (Mischung, 23° C)	DIN 53 217	1,39±0,03	g/ml ¹⁾	Viskosität (bei 23° C)	DIN 53 018-1	2400-3600	mPa·s
	Kriterium	Norm/Prüfvorschrift	Wert	Einheit									
Dichte (Mischung, 23° C)	DIN 53 217	1,39±0,03	g/ml ¹⁾										
Viskosität (bei 23° C)	DIN 53 018-1	2400-3600	mPa·s										
	<p>¹⁾g/cm³ = kg/l</p> <p>Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten kann der tatsächlich an der einzelnen Lieferung bestimmte Wert geringfügig abweichen, ohne Beeinträchtigung der Produkteignung.</p>												
Verarbeitungshinweise													
Untergrund	<p>Anforderungen an den Untergrund:</p> <p>Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlammreicherungen sind zu entfernen.</p> <p>-</p> <p>Trocken gemäß Definition der DAfStb-Richtlinie, jedoch abhängig von der Betongüte. Restfeuchte max. 4 Gew.% bei Betonqualitäten bis C30/37 (B 35) und max. 3 Gew.% bei einem Beton C35/45 (B 45) betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.</p> <p>Untergrundtemperatur größer 8° C und 3 K über Taupunkt</p> <p>Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²</p> <p>Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²</p> <p>Magnesia- und Calciumsulfatestriche bedürfen der Rücksprache mit unserem Systemberater oder dem StoCretec InfoCenter</p> <p>-</p> <p>Untergrundvorbereitung:</p> <p>Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln vorzubereiten.</p>												
Verarbeitungstemperatur	<p>Unterste Verarbeitungstemperatur: + 10° C</p> <p>Oberste Verarbeitungstemperatur: + 30° C</p>												

StoPox WL 200

EP Wasserlack, rutschhemmend

Beschichtungsaufbau	<p>Industriebodenbeschichtung mit leichter mechanischer Belastbarkeit, rutschfeste Einstellung</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Untergrundvorbereitung 2. Grundierung StoPox WL 200 3. Deckversiegelung StoPox WL 200 4. Einpflege StoDivers P 105 / StoDivers P 120 								
Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B = 100,0 : 20,0 Gewichtsteile								
Mischvorgang	<p>Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten. Nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten! Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren.</p>								
Verarbeitungszeit	<p>Bei 10 °C: ca. 3 Stunden Bei 20° C: ca. 1,5 Stunden Bei 30 °C: ca. 1 Stunde</p>								
Verbrauch	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Artikel</th> <th>Anwendungsart</th> <th>Verbrauch ca.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Komponente A PG 11</td> <td rowspan="3">Angemischtes Material je Arbeitsgang</td> <td rowspan="3">0,2-0,3 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Komponente A PG 12</td> </tr> <tr> <td>Komponente B</td> </tr> </tbody> </table>	Artikel	Anwendungsart	Verbrauch ca.	Komponente A PG 11	Angemischtes Material je Arbeitsgang	0,2-0,3 kg/m ²	Komponente A PG 12	Komponente B
Artikel	Anwendungsart	Verbrauch ca.							
Komponente A PG 11	Angemischtes Material je Arbeitsgang	0,2-0,3 kg/m ²							
Komponente A PG 12									
Komponente B									
Verarbeitung	<p>Industriebodenbeschichtung mit leichter mechanischer Belastung, rutschfeste Einstellung</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren vorzubereiten. 2. Grundierung mit StoPox WL 200 <p>StoPox WL 200 wird mit bis zu 20% Wasser verdünnt (je nach Saugfähigkeit des Untergrundes) und mittels Gummischieber oder kurzfloriger Walze aufgetragen. Verbrauch: ca. 0,2-0,3 kg/m² und Arbeitsgang</p> <p>Bei Rautiefen > 0,5 mm erfolgt die Grundierung mit StoPox WG 100 und anschließender Egalisierungsspachtelung mit StoPox WG 100, gefüllt mit Quarzsand. Verbrauch StoPox WG 100 als Grundierung (10% verdünnt mit Wasser): ca. 0,2-0,3 kg/m² pro Arbeitsgang</p> <p>Verbrauch StoPox WG 100 als Egalisierungsspachtelung (Füllgrad 1:0,5 Gew.-T. mit StoQuarz 0,1-0,5 mm): ca. 1,5 kg/m² und mm Schichtdicke (Gesamt Mischung)</p> <p>Materialauftrag mittels Gummischieber oder Stahltraufel, anschließend scharf abziehen.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Deckversiegelung mit StoPox WL 200 <p>StoPox WL 200 wird mit bis zu 10% Wasser verdünnt und mittels kurzfloriger Walze aufgetragen (Florhöhe 6-8 mm, Inotec Werkzeugkatalog) Verbrauch: ca. 0,2-0,3 kg/m² und Arbeitsgang</p>								

StoPox WL 200

EP Wasserlack, rutschhemmend

	<p>Der Materialauftrag muss gleichmäßig erfolgen. Die Verwendung eines Abstreifgitters im Umtopfgebinde wird empfohlen. Wir bitten, bei dieser Anwendung Rücksprache mit unserem InfoCenter (Tel. 06192-401104) zu halten.</p> <p>4. Einpflege StoDivers P 105/ StoDivers P 120</p> <p>Die Einpflege wird auf den sauberen und ausgehärteten Industrieboden gleichmäßig dünn aufgetragen.</p> <p>Materialauftrag mittels vorbefeuchtetem Wischmop oder maschinell im High-Speed-Verfahren. Boden ausreichend, ca. 20-30 min trocknen lassen.</p> <p>Der zweite Auftrag erfolgt quer zum vorigen Arbeitsgang. Die Trockenzeiten zwischen den Arbeitsgängen müssen unbedingt eingehalten werden. Je nach erwarteter Belastung können mehrere Arbeitsgänge notwendig sein.</p> <p>Verbrauch: ca. 30-50 ml/m²/pro Arbeitsgang.</p> <p>Überarbeitbar: bei 23° C - nach 12-72 Stunden</p> <p>Durchgehärtet: bei 23° C - nach 7 Tagen</p> <p>Hinweise:</p> <p>Je nach Farbton und Untergrund können mehrere Arbeitsgänge mit StoPox WL 200 zur Erzielung einer homogenen Deckkraft erforderlich sein.</p> <p>Bei der Verarbeitung von wässrigen Beschichtungssystemen ist für ausreichenden Luftwechsel zu sorgen. Zugluft sollte jedoch vermieden werden. Unterschiedlicher Materialauftrag, zu hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen können zu optischen Beeinträchtigungen führen.</p> <p>Je nach Chemikalienbelastung können optische Verfärbungen auftreten, die jedoch die technische Funktion der Beschichtung nicht beeinträchtigen.</p> <p>Nutzungsbedingt nehmen die rutschfesten Eigenschaften von StoPox WL 200 ab. Die Versiegelung ist dann zu erneuern.</p> <p>Die Schichtdicke bei Versiegelungen ist i.d.R. < 0,5 mm und verringert sich infolge mechanischer Nutzung. Dies ist in Hinblick auf die gewünschte Nutzungsdauer zu berücksichtigen.</p>
Reinigung der Werkzeuge	Mit Wasser reinigen ggf. mit Sto Divers EV 200
Lieferrn	
Farbton	PG 11 / PG 12
Abtönbar	dezentrale Abtönung in den Sto VerkaufCentern möglich
Gebinde	<p>Komponente A: 10,0 kg Eimer (Kunststoff) PG 11 Artikelnummer 3640-002</p> <p>Komponente A: 10,0 kg Eimer (Kunststoff) PG 12 Artikelnummer 3641-002</p> <p>Komponente B: 2,0 kg Dose (Blech) Artikelnummer 3642-003</p>
Lagerung	
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
Besondere Hinweise	
Sicherheit	<p>Dieses Produkt ist nach der geltenden EU-Richtlinie kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.</p> <p>NEU!!</p>

StoPox WL 200

EP Wasserlack, rutschhemmend

<p>GIS-CODE</p>	<p>Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft. Herausgegeben von der: Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften An der Festeburg 27-29, 60389 Frankfurt am Main tel. (+49) 69 4705281, fax. (+49) 69 4705288, www.bg23.de</p> <p>RE1</p>
<p>Revisions-Nr.</p>	<p>StoPox WL 200/DE/DE/011</p>
<p>Gültigkeit ab</p>	<p>19.01.2005</p>
	<p>Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache und schriftlicher Bestätigung durch die StoCretec GmbH erfolgen.</p>
	<p>Die Informationen bzw. Daten dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszweckes bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung.</p>
<p>StoCretec GmbH Betoninstandsetzung Bodenbeschichtung</p> <p>Gutenbergstraße 6 D-65830 Kriftel Tel. (0 61 92) 401 104 Fax (0 61 92) 401 105 Internet www.stocretec.de e-mail info.stocretec.de@stoeu.com</p>	