

Sto-Armierungsputz



Organisch gebundene, zementfreie, verarbeitungsfertige Klebe- und Armierungsmasse.

Charakteristik																													
Funktion	Keine Diagonalarmierung und Voranstrich notwendig Hoch witterungsbeständig Höchste Sicherheit bei Stoß- und Schlagbelastungen. Höchste Dehnfähigkeit und somit geringste Rissanfälligkeit.																												
Verarbeitung	Maschinell verarbeitbar																												
Anwendungsgebiet																													
	Verarbeitung innen und außen Auf alle tragfähigen, klebegeeigneten Untergründe Als Klebe- und Armierungsmasse für StoTherm Classic und StoTherm Reno. - Rissdehnung > 2%. - Schlagfestigkeit > 5 Joule (bei Systemaufbau mit Sto-Glasfasergewebe und einer Körnung des Deckputzes von mind. 2 mm) Kritische Untergründe müssen auf Eignung geprüft werden (Probefläche anlegen).																												
Technische Daten																													
Produktgruppe	Spachtelmasse																												
Zusammensetzung	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel:, Polymerdispersion, Calciumcarbonat, Siliciumdioxid, Aluminiumhydroxid, Talkum, Wasser, Aliphaten, Glykolether, Additive, Konservierungsmittel																												
Kenndaten	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kriterium</th> <th>Norm/Prüfvorschrift</th> <th>Wert</th> <th>Einheit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dichte</td> <td>DIN 53 217</td> <td>1,7-1,8</td> <td>g/cm³¹⁾</td> </tr> <tr> <td>Wasserdampfdiffusion sd-Wert</td> <td>DIN EN ISO 7783-2²⁾</td> <td>0,4- 0,8⁴⁾</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>Wasserdampfdiffusion µ-Wert³⁾</td> <td>DIN EN ISO 7783-2²⁾</td> <td>200-400</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wasserdurchlässigkeitsrate</td> <td>DIN EN 1062-3</td> <td>0,02⁵⁾</td> <td>kg/(m² · √h)</td> </tr> <tr> <td>Wasserdampfdiffusion Massenströmdichte V</td> <td>DIN EN ISO 7783-2²⁾</td> <td>29-34⁶⁾</td> <td>g/(m²·d)</td> </tr> <tr> <td>Wärmeleitfähigkeit</td> <td>DIN 4108</td> <td>0,70</td> <td>W/(m·K)</td> </tr> </tbody> </table> <p>¹⁾g/cm³ = kg/l ²⁾abweichend werden die Proben bei 23 °C getrocknet ³⁾errechnet aus sd-Wert und Schichtdicke oder Richtwert aus DIN 4108 ⁴⁾bei einer Schichtstärke d = 2 mm ⁵⁾Klasse III (niedrig) ⁶⁾Klasse II</p> <p>Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten kann der tatsächlich an der einzelnen Lieferung bestimmte Wert geringfügig abweichen, ohne Beeinträchtigung der Produkteignung.</p>	Kriterium	Norm/Prüfvorschrift	Wert	Einheit	Dichte	DIN 53 217	1,7-1,8	g/cm ³ ¹⁾	Wasserdampfdiffusion sd-Wert	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	0,4- 0,8 ⁴⁾	m	Wasserdampfdiffusion µ-Wert ³⁾	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	200-400		Wasserdurchlässigkeitsrate	DIN EN 1062-3	0,02 ⁵⁾	kg/(m ² · √h)	Wasserdampfdiffusion Massenströmdichte V	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	29-34 ⁶⁾	g/(m ² ·d)	Wärmeleitfähigkeit	DIN 4108	0,70	W/(m·K)
Kriterium	Norm/Prüfvorschrift	Wert	Einheit																										
Dichte	DIN 53 217	1,7-1,8	g/cm ³ ¹⁾																										
Wasserdampfdiffusion sd-Wert	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	0,4- 0,8 ⁴⁾	m																										
Wasserdampfdiffusion µ-Wert ³⁾	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	200-400																											
Wasserdurchlässigkeitsrate	DIN EN 1062-3	0,02 ⁵⁾	kg/(m ² · √h)																										
Wasserdampfdiffusion Massenströmdichte V	DIN EN ISO 7783-2 ²⁾	29-34 ⁶⁾	g/(m ² ·d)																										
Wärmeleitfähigkeit	DIN 4108	0,70	W/(m·K)																										
Gutachten / Normen / Zulassungsbescheide	<table border="0"> <tr> <td>Z-33.41-116</td> <td>StoTherm Classic / Vario - geklebt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung</td> </tr> <tr> <td>Z-33.43-61</td> <td>StoTherm Classic / Vario / Mineral - geklebt und gedübelt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung</td> </tr> <tr> <td>Z-33.42-129</td> <td>StoTherm Classic / Vario / Mineral - Schienenbefestigung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung</td> </tr> <tr> <td>Z-33.44-134</td> <td>WDVS StoTherm Mineral L / StoTherm Classic L Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung</td> </tr> <tr> <td>Z-33.46-422</td> <td>WDVS mit keramischer Bekleidung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung</td> </tr> <tr> <td>Z-33.2-124</td> <td>StoReno Putz- und WDVS-Sanierung</td> </tr> </table>	Z-33.41-116	StoTherm Classic / Vario - geklebt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung	Z-33.43-61	StoTherm Classic / Vario / Mineral - geklebt und gedübelt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung	Z-33.42-129	StoTherm Classic / Vario / Mineral - Schienenbefestigung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung	Z-33.44-134	WDVS StoTherm Mineral L / StoTherm Classic L Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung	Z-33.46-422	WDVS mit keramischer Bekleidung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung	Z-33.2-124	StoReno Putz- und WDVS-Sanierung																
Z-33.41-116	StoTherm Classic / Vario - geklebt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung																												
Z-33.43-61	StoTherm Classic / Vario / Mineral - geklebt und gedübelt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung																												
Z-33.42-129	StoTherm Classic / Vario / Mineral - Schienenbefestigung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung																												
Z-33.44-134	WDVS StoTherm Mineral L / StoTherm Classic L Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung																												
Z-33.46-422	WDVS mit keramischer Bekleidung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung																												
Z-33.2-124	StoReno Putz- und WDVS-Sanierung																												

Sto-Armierungsputz



Organisch gebundene, zementfreie, verarbeitungsfertige Klebe- und Armierungsmasse.

	Z-33.2-394	Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung StoVentec Fassade Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung
Verarbeitungshinweise		
Untergrund	Der Untergrund muss eben, tragfähig, sauber und trocken sein.	
Untergrundvorbehandlung	Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.	
Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: + 5° C	
Materialzubereitung	Material ist nach Umrühren verarbeitungsfertig. Ggf. mit Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen.	
Verbrauch	Artikel	Anwendungsart
	natur	Als Armierungsmasse (vollflächig auf Sto-PS-Hartschaumplatten)
	natur	Als Egalisierung (Feinspachtelung)
	natur	Als Egalisierungsmasse (Dübelköpfe und Vertiefungen)
	natur	kg/m ²
	getönt	Als Armierungsmasse (vollflächig auf Sto-PS-Hartschaumplatten)
	getönt	Als Egalisierung (Feinspachtelung)
	getönt	Als Egalisierungsmasse (Dübelköpfe und Vertiefungen)
	getönt	kg/m ²
	Genauere Verbrauchsangaben sind am Objekt zu ermitteln.	
Verarbeitung	Verwendung einer rostfreien Stahltraufel. Die allgemeinen Sto-Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten (siehe auch Verarbeitungshandbuch "Gedämmte Fassadensysteme"). Die Trocknungszeit ist abhängig von der Temperatur und der relativen Luftfeuchte. Bei + 20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65% rel. Luftfeuchte: überarbeitbar nach ca. 24 bis 48 Stunden. Bei hoher relativer Luftfeuchte und / oder niedriger Temperatur kann sich die Trocknung u.U. um mehrere Tage verzögern (Armierungsputz QS verwenden!).	
Reinigung der Werkzeuge	Umgehend mit Wasser reinigen; abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.	
Liefern		
Farbton	Abgebundenes Material: altweiß (natur). Farblich eingetönt lieferbar.	
Abtönbar	Farbtöne nach dem StoColor System.	
Lagerung		
Lagerbedingungen	Frostfrei lagern. Bei Temperaturen über +35 °C nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen.	
Lagerdauer	Beste Qualität im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).	
Besondere Hinweise		
Sicherheit	Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den berufsmäßigen Verwender erhältlich.	
GIS-CODE	M-DF02	
Revisions-Nr.	Sto-Armierungsputz/DE/DE/043	

Sto-Armierungsputz



Organisch gebundene, zementfreie, verarbeitungsfertige Klebe- und Armierungsmasse.

Gültigkeit ab	02.12.2004
	Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen.
	Die Informationen bzw. Daten dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszweckes bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung.
<p>Hauptsitz Sto AG Ehrenbachstraße 1 D-79780 Stühlingen Tel. (0 77 44) 57 10 10 Fax (0 77 44) 57 20 10 Internet http://www.sto.de e-mail infoservice@stoeu.com</p>	